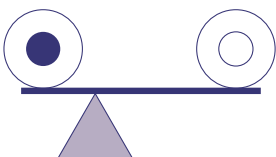


IV

# HI-CLAMP 185kgf/cm<sup>2</sup> SERIES

**LY** Lever Clamp

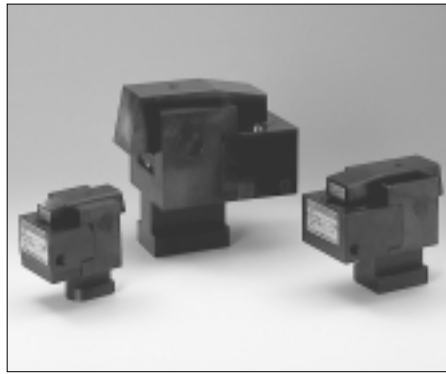
**SY** Straight Clamp



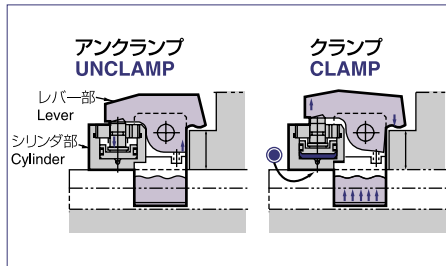
# LY TYPE HI-CLAMP

# 時代到来! ボルトレス!!

Here comes the bolt-less time!



## 構造 CONSTRUCTION

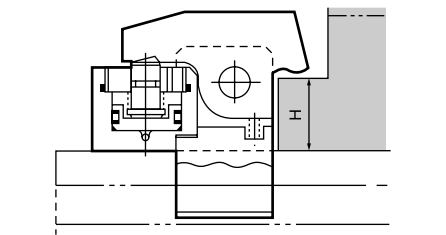


## 型式表示方法 TYPE DESIGNATION

LY **1** T-**2**-**3**-A1  
(T溝スライド式) T-channel slide type  
LY **1** F-**2**-A2  
(固定式) Fixed type

1	呼称クランプ力 Nominal clamping force	at 18.1MPa (at 185kgf/cm <sup>2</sup> )
2	19.6kN( 2 tons)	
4	39.2kN( 4 tons)	
6	58.8kN( 6 tons)	
10	98.0kN(10 tons)	
16	157.0kN(16 tons)	
25	245.0kN(25 tons)	

**2** 金型高さ:H(mm)  
Height of dies : H(mm)



**3** T溝番号(LY-Tの場合のみ)  
T-slot number (Only in the case of LY-T)  
メーカーサイトで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。  
To be determined by the manufacturer.  
specify dimension of T-slots.

形式 TYPE	金型高さH HEIGHT OF DIES	23	27	34	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	注①	取付 ボルト BOLTS																					
LY2	全高H1	61		71		81																		2.5	3	8	66	30	80	18	14	12	-	2	46	16	16	-	31	31	90	115	21	M14	
LY4	全高H1		78			88				98		108													2.5	4.5	8	78	40	104	21	16	12	-	2	61	20	21	-	45	46	110	144	22	M20
LY6	全高H1			95							105		115												2.5	4.5	6	98	50	134	25	18	15	30	3	80	25	30	-	55	60	140	180	26	M24
LY10	全高H1					120								130		140									3	5	9	108	55	158	28	20	15	30	3	87	32	16	34	70	68	140	172	22	M20
LY16	全高H1						128								138		148								3	5	8	138	60	195	32	22	15	35	3	109	35	20	42	73	82	180	220	29	M26
LY25	全高H1							161																	3	5	8	145	72	245	39	25	16	40	3	138	45	27	54	101	108	200	260	43	M30

注①クランプがボルスタ(又はスライド)側面からはみ出す場合は(J)寸法を超えない範囲でご使用ください。  
Note(1) If a clamp bulge out from the end of bolster (or slide), use it within the range of dimensions (J).

## 特長 FEATURES

- シリンダ部とレバー部が分割構造なので、T溝に均一な力が動き、T部に偏摩耗が起こらず、締代が安定します。
- 金型にU溝がなくても使用できます。
- オプションとして油圧保持機構付及び配管ポートがNPTポートのものが製作できます。
- It has a split construction of cylinder section and lever section, resulting in exerting uniform force over T-slot. No one-sided wear is caused in T section and clamping allowance is stabilized.
- Even if there is no U-channel in dies, it can be used.
- We manufacture oil pressure holding and NPT port types as optional mechanisms.

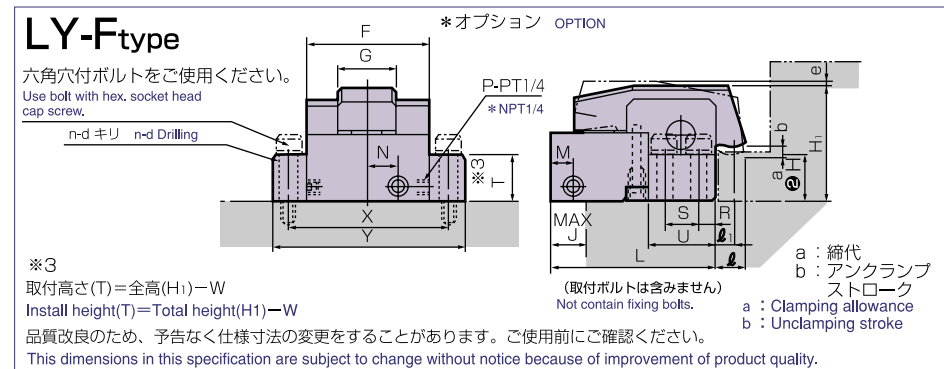
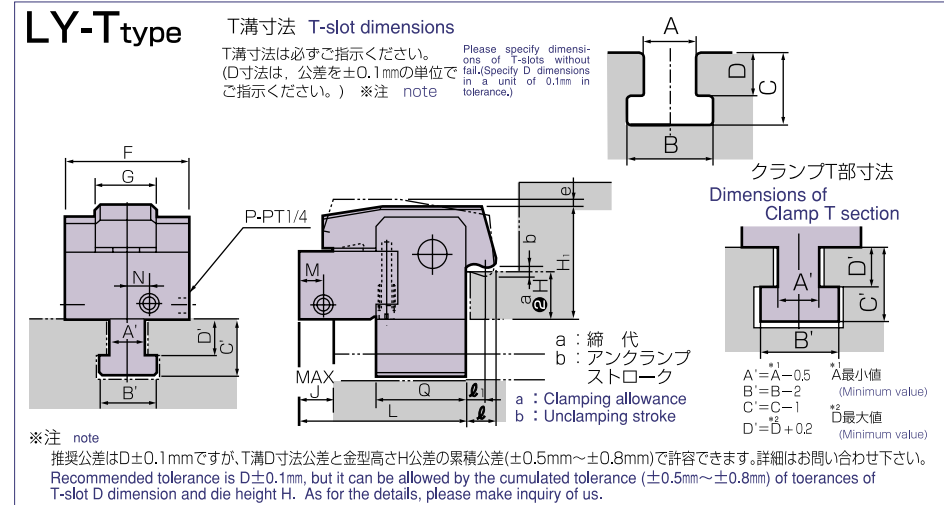
単動バネ復帰式のシリンダの力でレバーを介し、金型をクランプします。クランプする力の反力を受ける方法として、手動スライド式のT溝型とボルト固定式のフランジ式の2種類があります。  
LY Type HI-CLAMP clamps a die by the power of a single-action spring reset type cylinder via a clamping lever. It has two types with its installing method. One is T-slot manual sliding type and the other is bolt-fixing flange type.

## 仕様 SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	形式 TYPE	LY2	LY4	LY6	LY10	LY16	LY25
耐圧 Proof pressure	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	27.0 (275)					
最高使用圧力 Maximum working pressure	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	18.1 (185)					
最大クランプ力 Maximum clamping force	kN (ton)	20.6 (2.1)	37.2 (3.8)	56.8 (5.8)	97.0 (9.9)	168.6 (17.2)	232.3 (23.7)
ストローク Stroke	(mm)	5.5	7	7	8	8	8
所要油量 Required volume of oil	(ml)	8.2	17.4	26.1	53.9	92.2	130
使用温度範囲 Ambient temperatures range	(°C)	-5~60					
使用油 Recommended fluid	一般油圧作動油(VG32~VG56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)						
質量 Mass	(kg)	2.8	4.8	9.8	15.1	25.4	42
アンクランプ時発生油圧 Oil pressure at unclamp.	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	108 (1.1)	88 (0.8)	88 (0.9)	88 (0.9)	88 (0.9)	118 (1.2)
使用頻度 Frequency limit	25回/日以下 25Times/Day						
耐衝撃 Shock limit	300m/s <sup>2</sup>						

注① H=50時の質量を表示します。  
NOTE① It denotes a mass at H=50mm

## 形状寸法 SHAPE AND DIMENSIONS



# あなたもできる! 型交換!!

Everyone can do the die changing!

# SY TYPE HI-CLAMP

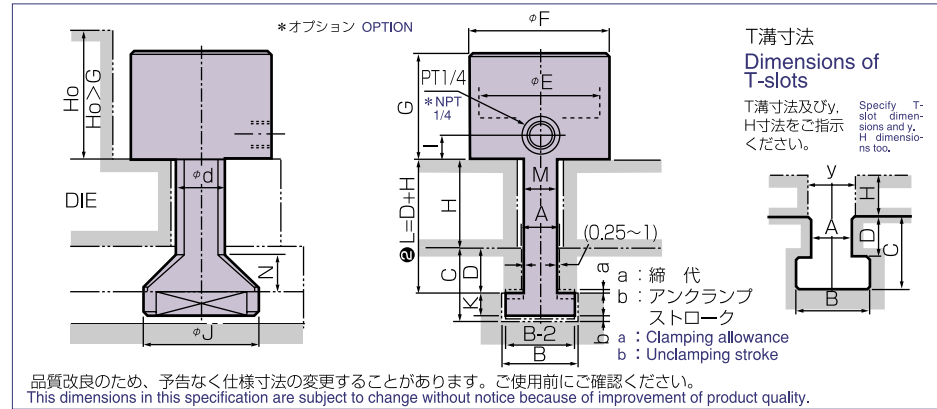


## 仕様 SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	形式 TYPE	SY2	SY4	SY6	SY10	SY16
耐圧 Proof pressure	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	27.0 (275)				
最高使用圧力 Maximum working pressure	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	18.1 (185)				
最大クランプ力 Maximum clamping force	kN (ton)	19.6 (2.0)	40.2 (4.1)	59.8 (6.1)	100.9 (10.3)	161.7 (16.5)
ストローク Stroke	(mm)	8	8	8	8	8
所要油量 Required volume of oil	(ml)	9.6	19.9	29.4	49.6	79.4
使用温度範囲 Ambient temperatures range	(°C)	-5~60				
使用油 Recommended fluid	一般油圧作業油(VG32~VG56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)					
質量 Mass	(kg)	1.4	2.4	3.6	6.8	12.9
アンクランプ時発生油圧 Oil pressure at unclamp.	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	98 (1.0)	118 (1.2)	108 (1.1)	127 (1.3)	147 (1.5)
使用頻度 Frequency limit	25回/日以下 25Times/Day					
耐衝撃 Shock limit	300m/s <sup>2</sup>					

注① L=100時の質量を表示します。  
NOTE① It denotes the mass when L=100.

## 形状寸法 SHAPE AND DIMENSIONS



形式 TYPE	寸法	a	b	d	E	F	G	I	J	N	K(MIN)	M(MIN)	L(MIN)
SY2		3	5	18	42	58	58	15	41	13.5	7	12	30
SY4		3	5	25	60	73	61	15	59	19	9	17	36.5
SY6		3	5	30	72.85	88	67	15	64	19	13	20	39.5
SY10		3	5	40	95	112	77	15	79	21.5	15	25	44
SY16		3	5	50	120	146	87	15	94	21.5	20	31	47.5

## 油圧保持機構 KA・KB

## OIL PRESSURE HOLDING MECHANISM KA・KB



LY **1** **2** - **3** - **4** - **5** - A1  
(KA or KB)

## 特長 FEATURES

- 金型締付面積が広いので、金型表面に傷や凹みが生じにくい。
- 軽量、コンパクトでしかも頑強です。
- 安全対策として上型に最適です。
- オプションとして配管ポートがNPTポートのものも製作できます。
- As the clamping area of dies is wide, no scratches and dents tend to be caused on the surface of dies.
- Light weight, compact and robust.
- Available to upper dies for safety.
- NPT port type available as an optional mechanisms.

## 構造 CONSTRUCTION

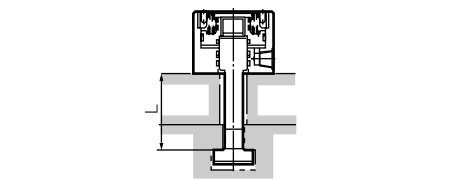
金型プレートの上端と機械側のT溝の間を、単動バネ復帰式のシリンダの直接の力で締め付けるT溝手動スライド式のクランプです。  
SY Type HI-CLAMP is a single-action spring reset clamp. It clamps U-channel of die plate and T-slot of bolster or slide fixed on machine by the direct power from clamp cylinder.

## 型式表示方法 TYPE DESIGNATION

SY **1** - **2** T-**3** -A2

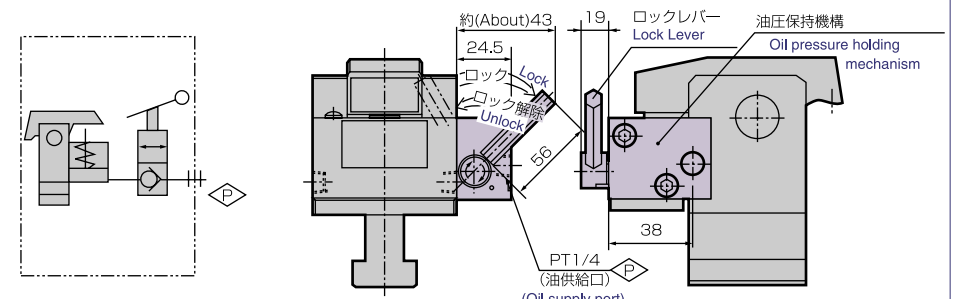
1	呼称クランプ力 Nominal clamping force	at 18.1MPa (at 185kgf/cm <sup>2</sup> )
2	19.6kN( 2 tons)	
4	39.2kN( 4 tons)	
6	58.8kN( 6 tons)	
10	98.0kN(10 tons)	
16	157.0kN(16 tons)	

**2** 締付総高さ:L(mm)  
Total clamping height : L(mm)



**3** クランプロッド形状番号  
Shape No. of clamp rod  
メーカーサイトで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。  
To be determined by the manufacturer.  
specify dimensions of T-slots.

## LY Type HI-CLAMP ACCESSORY



- 圧力保持時間：初期設定圧力の半減時間21時間。  
Oil pressure holding time: Reducing time from the first setting time is 21 hours.
- 取付勝手表示：右勝手(当図)-KA、左勝手-KA。  
Installing position: right side (this figure)-KA, left side-KB.

## エスアールエンジニアリング株式会社

<http://www.sr-engineering.co.jp>  
e-mail [sre@sr-engineering.co.jp](mailto:sre@sr-engineering.co.jp)

- 本社 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60  
神戸営業課 ☎(078)991-4400(代) Fax. (078)991-4406  
e-mail [srke@sr-engineering.co.jp](mailto:srke@sr-engineering.co.jp)  
開発部 ☎(078)991-4407(代) Fax. (078)991-4443  
e-mail [srgo@sr-engineering.co.jp](mailto:srgo@sr-engineering.co.jp)
- 東京営業所 〒183-0005 東京都府中市若松町1丁目2-5  
☎(042)369-6401(代) Fax. (042)369-6404  
e-mail [srte@sr-engineering.co.jp](mailto:srte@sr-engineering.co.jp)
- 中部営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地  
☎(0565)32-3081(代) Fax. (0565)32-3083  
e-mail [srce@sr-engineering.co.jp](mailto:srce@sr-engineering.co.jp)



## S R ENGINEERING CO.,LTD.

<http://www.sr-engineering.co.jp>  
e-mail [sre@sr-engineering.co.jp](mailto:sre@sr-engineering.co.jp)

### HEAD OFFICE

2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishi-ku, Kobe, 651-2271 Japan

SALES : Phone. (078)991-4400 Fax. (078)991-4406

e-mail [srke@sr-engineering.co.jp](mailto:srke@sr-engineering.co.jp)

DEVELOP : Phone (078)991-4407 Fax. (078)991-4443

e-mail [srgo@sr-engineering.co.jp](mailto:srgo@sr-engineering.co.jp)

### TOKYO BRANCH

2-5, Wakamatsu-cho 1-chome, Fuchu, Tokyo, 183-0005 Japan

Phone. (042)369-6401 Fax. (042)369-6404

e-mail [srte@sr-engineering.co.jp](mailto:srte@sr-engineering.co.jp)

### CHUBU BRANCH

45, Takeo-cho 4-chome, Toyota, Aichi, 471-0077 Japan

Phone. (0565)32-3081 Fax.(0565)32-3083

e-mail [srce@sr-engineering.co.jp](mailto:srce@sr-engineering.co.jp)